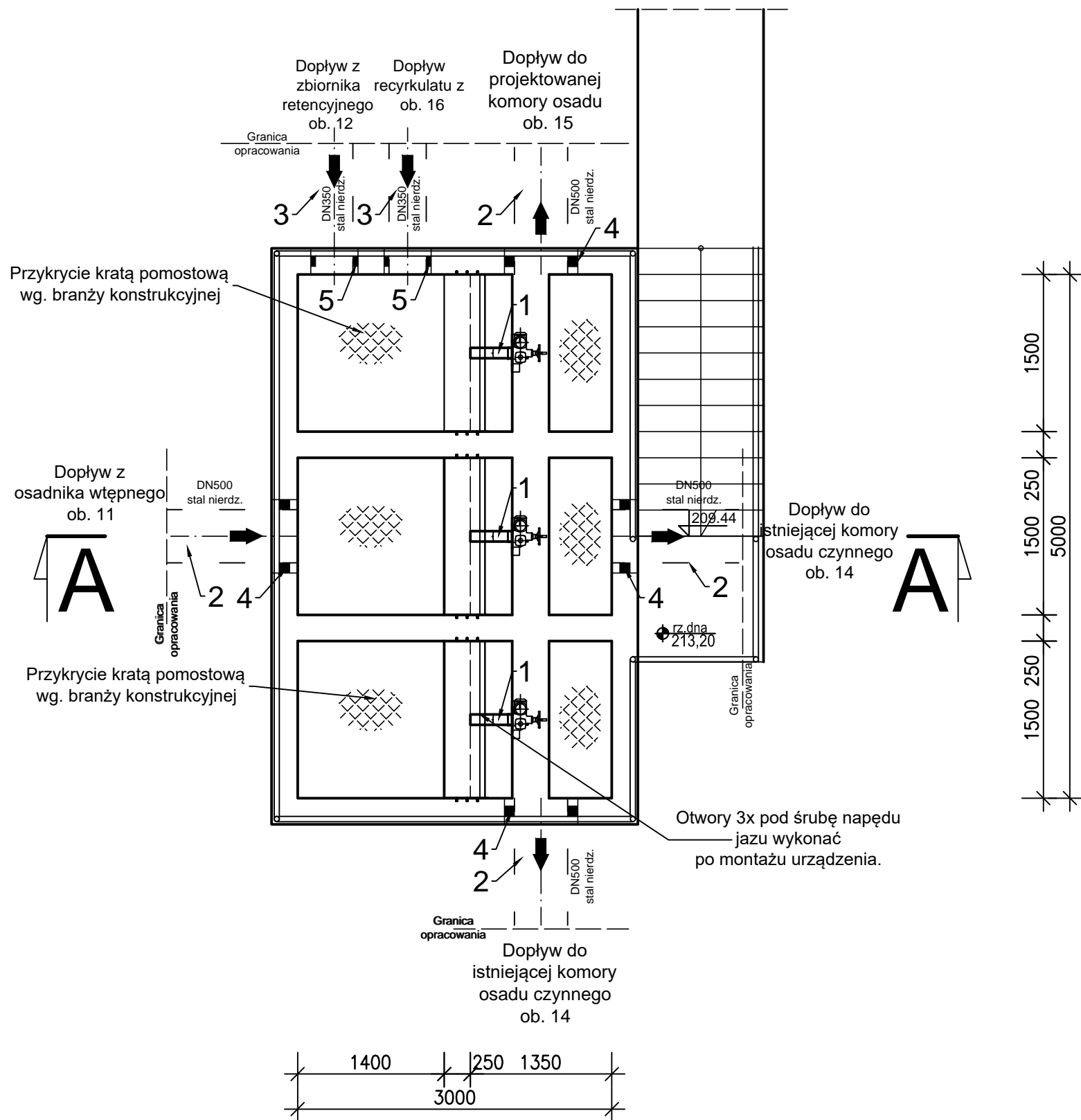


"Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Lubaniu poprawiająca efektywność jej funkcjonowania przy prognozowanym obciążeniu ładunkiem zanieczyszczeń"

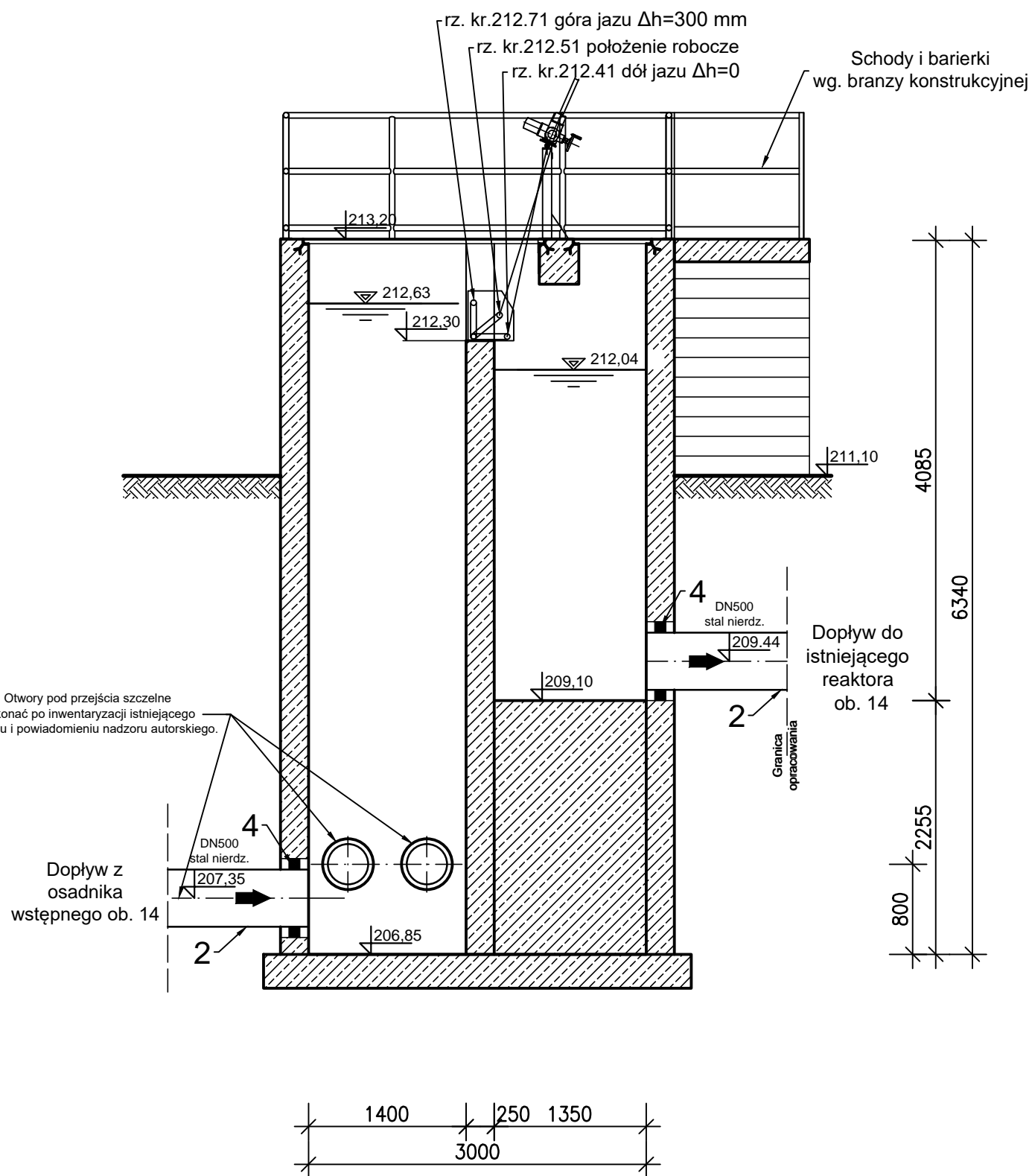
Komora rozdziału przed komorami osadu czynnego - ob. nr 13 - rzut i przekrój A-A - etap I

skala 1 :50

RZUT



PRZEKRÓJ A-A



Lp.	Nazwa elementu i parametry technologiczne	Ilość	Uwagi
ETAP I			
1.	Jaz regulacyjny <ul style="list-style-type: none">typ: jaz regulacyjny 1500x300zakres regulacji: 0-300 mmdługość jazu (otwór w ścianie): 1500 mmdługość przelewu: ~1460 mmnapęd: napęd elektryczny regulacyjny z modułem na kolumnie wsporczej (protokół komunikacji PROFIBUS DP).uszczelnienie: trójstronneogrzewanie bocznych powierzchni przelewu - moc ~2x0,2 kWwykonanie materiałowe: stal 1.4301nakrętka wrzecionowa: brązuszczelnienie: EPDM lub NBRzasilanie: 400V, 50 Hz,stopień ochrony: IP 68,moc napędu: 0,40 kWwyposażony: wskazanie położenia,wyposażony w kółko ręczne: ø200 mm,wyposażony w magnetyczny układ odwzorowania drogi i momentu.przystosowany do pracy regulacyjnej (ciągła regulacja położenia jazu w stosunku do mierzonego poziomu ścieków),	3 kpl.	Przy zamawianiu napędu należy uwzględnić wymagania projektu AKPIA.
2.	Rurociąg ścieków do komory osadu czynnego o średnicy DN500, materiał stal nierdzewna, długość L=1,0 m.	4 kpl.	
3.	Rurociąg ścieków do komory osadu czynnego o średnicy DN350, materiał stal nierdzewna, długość L=1,0 m.	2 kpl.	
4.	Przejście szczelne łańcuchowe na rurę stalową o średnicy 508 mm, średnica otworu przejściowego 700 mm, rozmiar 11, ilość ogniw 17 - materiał EPDM i stal nierdzewna.	4 kpl.	
5.	Przejście szczelne łańcuchowe na rurę stalową o średnicy 355,6 mm, średnica otworu przejściowego 450 mm, rozmiar 7, ilość ogniw 15 - materiał EPDM i stal nierdzewna.	2 kpl.	

- UWAGI:
- Rurociągi występujące w opracowaniu wykonać odpowiednio z rur:
 - stal nierdz.DN350- rury spawane o średnicy 355,6 x 3,0 mm, stal gat. 1.4301;
 - stal nierdz.DN500 - rury spawane o średnicy 508,0 x 4,0 mm, stal gat. 1.4301;
 - Przejścia rurociągów stalowych wykonać za pomocą przejść szczelnych łańcuchowych.
 - Otwór pod przejście szczelne wykonać po inwentaryzacji istniejącego rurociągu i powiadomieniu nadzoru autorskiego.
 - Zakres rurociągów wchodzących w skład obiektu pokazano na rysunku, pozostała część jest przedmiotem odrębnych opracowań.
 - Otwór pod śrubę napędu jazu wykonać po montażu urządzenia.
 - Jazy wyposażone będą w pomiar warstwy przelewowej w/g opracowania AKPIA - 3 szt..
 - Montaż urządzeń w/g wytycznych i pod nadzorem dostawców.
 - Konstrukcja i izolacje w/g odrębnego opracowania.
 - Zasilanie i sterowanie urządzeń w/g opracowania elektrycznego oraz AKPIA.



OBIEKT	„Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Lubaniu poprawiająca efektywność jej funkcjonowania przy prognozowanym obciążeniu ładunkiem zanieczyszczeń”			
ADRES	LUBAŃ, ul. Wiejska 1a			
INWESTOR	GMINA MIEJSKA LUBAŃ ul. 7 Dyzwizji 14, 59-800 LUBAŃ			BRANŻA
TREŚĆ	Komora rozdziału przed komorami osadu czynnego - ob. nr 13 - rzut i przekrój A-A - etap I			Technologiczna
	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAW.	PODPIS	SKALA
OPRACOWAŁ	mgr inż. Tomasz Olechno	LBS/0064/PWOS/09 specjalność instalacyjna		1:50
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Olechno	LBS/0064/PWOS/09 specjalność instalacyjna		NUMER RYS.
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Tomasz Matczak	54/04/ZG specjalność instalacyjna		6