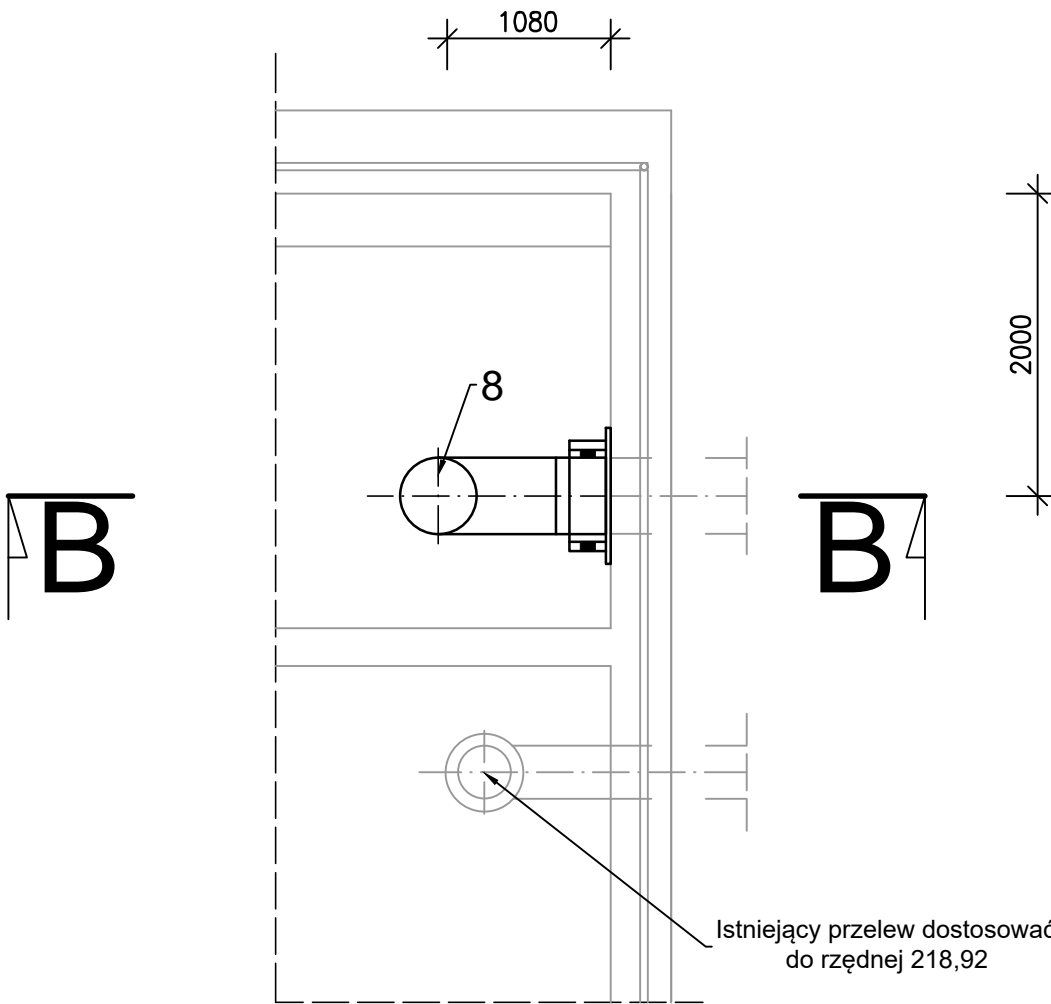
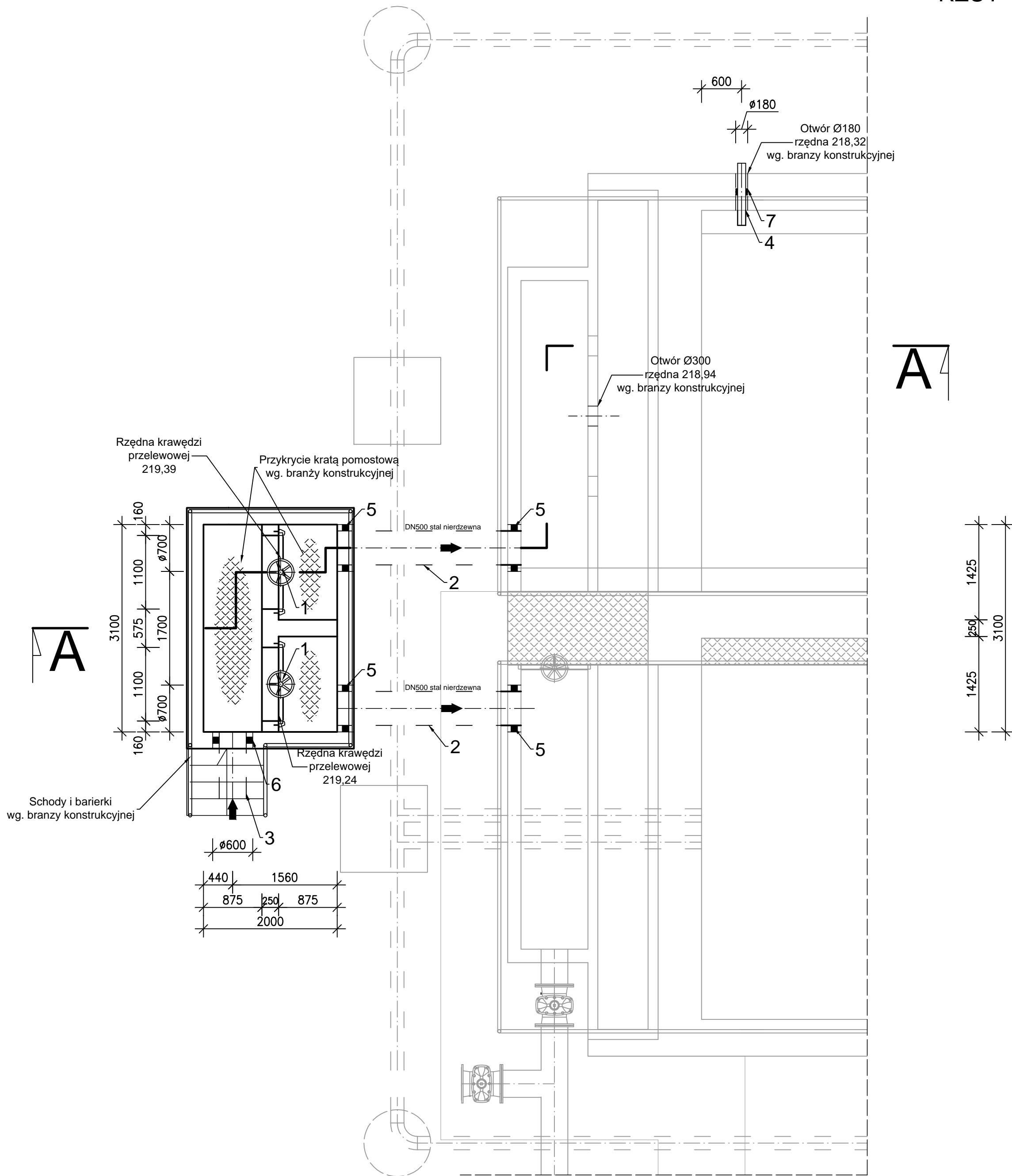
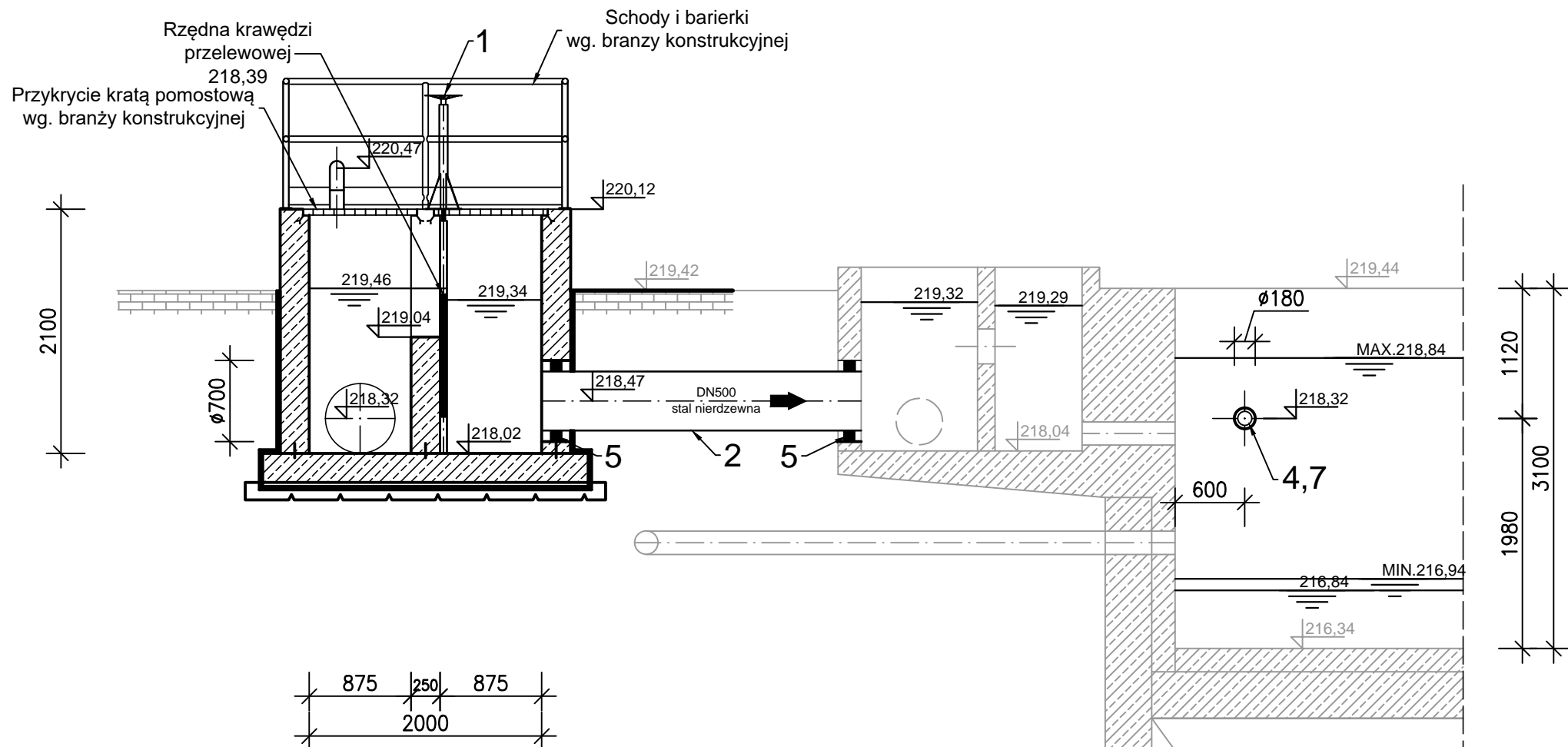


"Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Lubaniu poprawiająca efektywność jej funkcjonowania przy prognozowanym obciążeniu ładunkiem zanieczyszczeń" Komora rozdziału przed osadnikami wstępnym ob. nr 10, osadnik wstępny ob. nr 11, zbiornik retencyjno-uśredniający ob. nr 12 - rzut i przekrój A-A i B-B -ETAP I skala 1 :50

RZUT

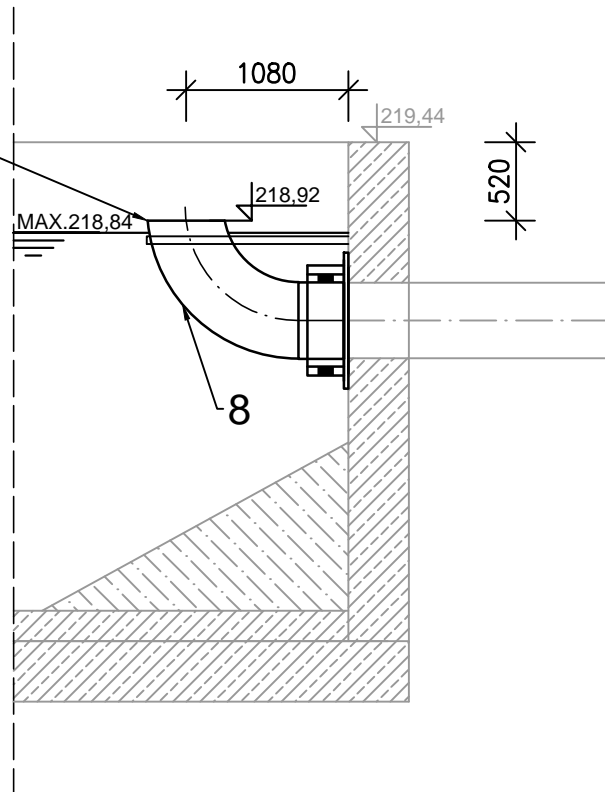


PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B

Przy zmianie funkcji zbiornika na komorę defosfatacji należy ustawić kolano tak aby przelew był na wysokości 218,26 poprzez obrót kolana i zmianę podpory.



| Lp. | Nazwa elementu i parametry technologiczne | Ilość | Uwagi |
|--------|--|--------|---|
| ETAP I | | | |
| 1. | Zastawka przelewowa • wielkość otworu 1,1 x 0,9 m, • kierunek otwierania w dół, • rodzaj napędu ręczny, • wykonanie materiałowe stal nierdzewna austenityczna 1.4301, • uszczelnienie obustronne, | 2 kpl. | |
| 2. | Rurociąg ścieków z pompowni głównej o średnicy DN500, materiał stal nierdzewna, długość L=2,75 m. | 2 kpl. | |
| 3. | Rurociąg ścieków z zbiornika retencyjnego o średnicy DN400, materiał stal nierdzewna, długość L=1,0 m. | 1 kpl. | |
| 4. | Rurociąg ścieków z zbiornika retencyjnego o średnicy DN100, materiał stal nierdzewna, długość L=1,0 m. | 1 kpl. | |
| 5. | Przejście szczelne łańcuchowe na rurę stalową o średnicy 508 mm, średnica otworu przejściowego 700 mm, rozmiar 11, ilość ogniw 17 - materiał EPDM i stal nierdzewna. | 4 kpl. | |
| 6. | Przejście szczelne łańcuchowe na rurę stalową o średnicy 406,4 mm, średnica otworu przejściowego 600 mm, rozmiar 11, ilość ogniw 14 - materiał EPDM i stal nierdzewna. | 1 kpl. | |
| 7. | Przejście szczelne łańcuchowe na rurę stalową o średnicy 114,3 mm, średnica otworu przejściowego 180 mm, rozmiar 5, ilość ogniw 8- materiał EPDM i stal nierdzewna. | 1 kpl. | |
| 8. | Przelew bezpieczeństwa (średnica DN500), uszczelnienie mocowane do ściany GP-T z łańcuchem na rurę DN500 - 1 szt.; kolano DN500 1,5D - 1 szt.; prostopadła DN500 o długości 0,5 m - 1 szt. | 1 kpl. | Wyposażenie uszczelnienia w łańcuch uszczelniający. |

UWAGI:

- Rurociągi występujące w opracowaniu wykonać odpowiednio z rur:
 - stal nierdz.DN100 - rury spawane o średnicy 114,3 x 3,0 mm, stal gat. 1.4301;
 - stal nierdz.DN400 - rury spawane o średnicy 406,4 x 4,0 mm, stal gat. 1.4301;
 - stal nierdz.DN500 - rury spawane o średnicy 508,0 x 4,0 mm, stal gat. 1.4301;
- Przejścia rurociągów stalowych wykonać za pomocą przejść szczelnych łańcuchowych.
- Mocowania i podpory rurociągów przy pomocy typowych elementów mocujących ze stali nierdzewnej z podkładką gumową.
- Zakres rurociągów wchodzących w skład obiektu pokazano na rysunku, pozostała część jest przedmiotem odrębnych opracowań i drugiego etapu.
- Montaż urządzeń w/g wytycznych i pod nadzorem dostawców.
- Konstrukcja i izolacje w/g odrębnego opracowania.
- Zasilanie i sterowanie urządzeń w/g opracowania elektrycznego oraz AKPIA.
- Rysunek należy ropytrywać z rysunkami z II etapu.



| | | | |
|-------------|--|---|----------------|
| OBIEKT | „Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Lubaniu poprawiająca efektywność jej funkcjonowania przy prognozowanym obciążeniu ładunkiem zanieczyszczeń” | | |
| ADRES | LUBAŃ, ul. Wiejska 1a | | |
| INWESTOR | GMINA MIEJSKA LUBAŃ ul. 7 Dydzi 14, 59-800 LUBAŃ | | BRANŻA |
| TREŚĆ | Komora rozdzielu przed osadnikami wstępnym ob. nr 10, osadnik wstępny ob. nr 11, zbiornik retencyjno-uśredniający ob. nr 12 - rzut i przekrój A-A i B-B - etap I | | Technologiczna |
| OPRACOWAŁ | mgr inż. Tomasz Olechno | LBS-0004/PWOS-09 specjalność instalacyjna | 1:50 |
| PROJEKTOWAŁ | mgr inż. Tomasz Olechno | LBS-0004/PWOS-09 specjalność instalacyjna | NUMER RYS. |
| SPRAWDZIŁ | mgr inż. Tomasz Matczak | SA04ZG specjalność instalacyjna | 5 |