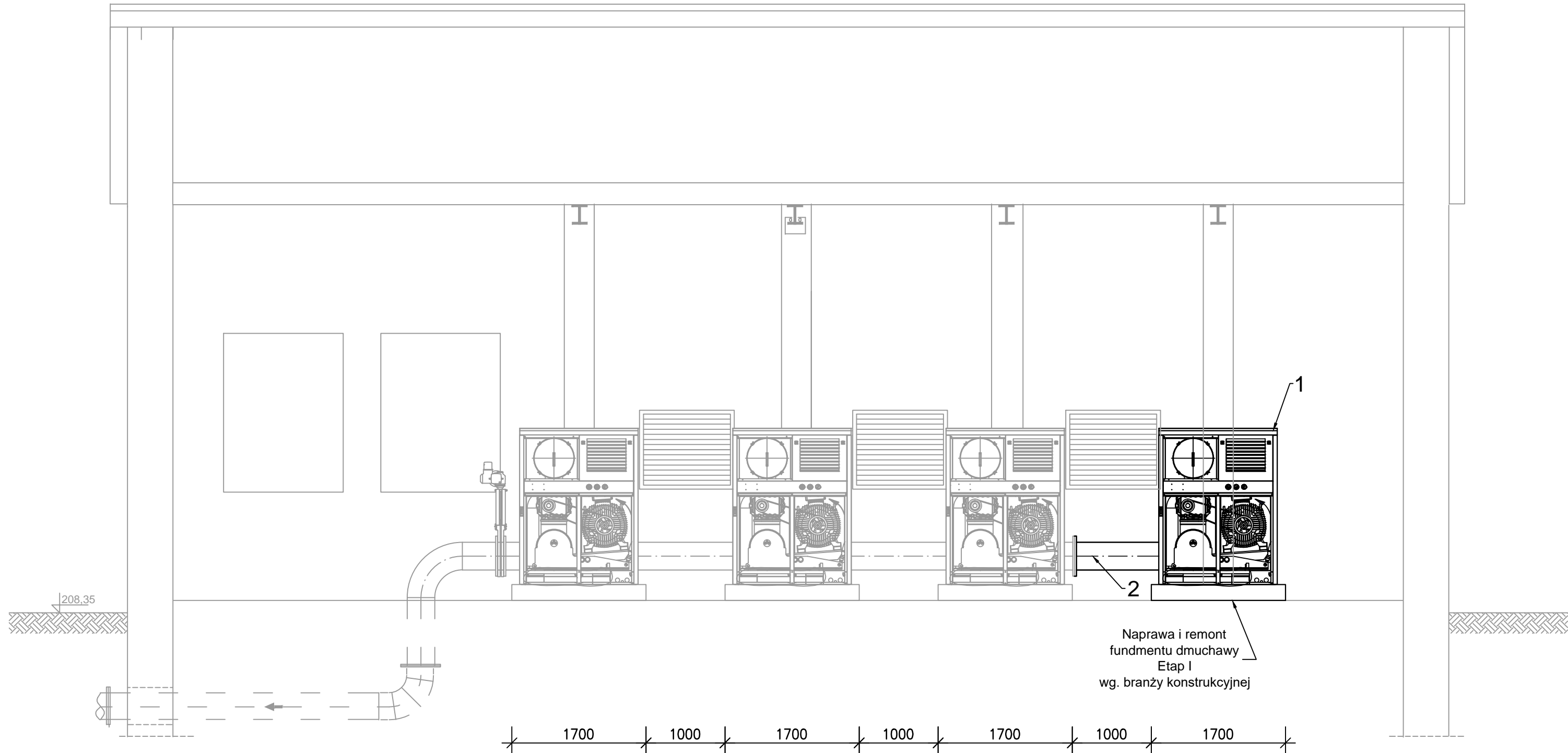


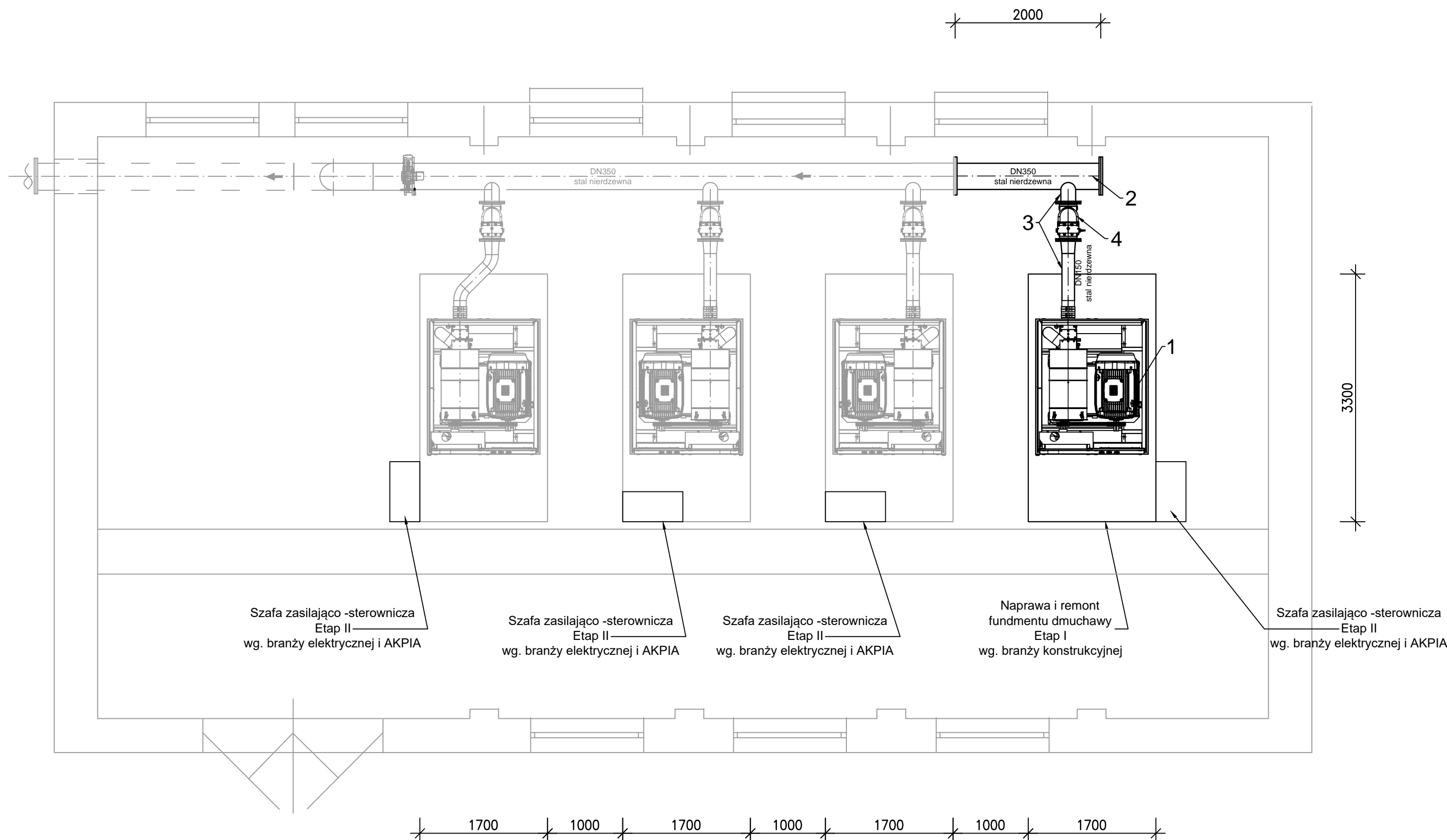
"Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Lubaniu poprawiająca efektywność jej funkcjonowania przy prognozowanym obciążeniu ładunkiem zanieczyszczeń" Stacja dmuchaw ob. nr 28 - rzut i przekrój A-A - etap II

skala 1 :50

PRZEKRÓJ A-A



RZUT



Lp.	Nazwa elementu i parametry technologiczne	ETAP II	Ilość	Uwagi
1.	Dmuchawa napowietrzająca <ul style="list-style-type: none">• typ trójskrzydłowe rotory, wyposażona w kanały redukujące pulsacje tłoczenia.• wydajność ok. 1 700 Nm3/h,• ciśnienie ok. 700 mbar,• typ dmuchawy rotacyjna,• poziom hałasu z obudową dźwiękochłonną: maks. 76 dB w odległości 1 m od obudowy,• regulacja wydajności bezstopniowa, falownikiem• stopień ochrony silnika: min. IP 55• moc silnika elektrycznego 55 kW, 2965 min-1, Wyposażenie: <ul style="list-style-type: none">• silnik elektryczny klasy minimum IE3, 400V/3/50Hz .• tłumik wylotowy bez materiałów absorpcyjnych -• filtr powietrza z tłumikiem hałasu na ssaniu, przyłączy elastyczne na tłoczeniu ,• zawór bezpieczeństwa i zawór zwrotny ,• obudowę wyciszającą hałas do poziomu nie przekraczającego 76 dB(A) mierzonego zgodnie z DIN 45635 (tol. +/- 2 dB(A)),• konstrukcję obudowy zapewniającą pełen dostęp serwisowy• manometr, wskaźnik zabrudzenia filtra oraz wskaźnik poziomu oleju umieszczony na obudowie.	1 kpl.	W dostawie 4 kpl. szaf zasilania i płynnej regulacji dla dmuchaw z silnikiem o mocy 55 kW, 400 V z przetwornicą częstotliwości w wykonaniu do posadowienia w halach dmuchaw. Według opracowania AKPIA.	
2.	Rurociąg powietrza sprężonego o średnicy DN350, materiał stal nierdzewna, długość L=2,0 m. Na rurociągu należy zabudować: wywija na rurę DN350 - 2 szt.; kolnierz DN350 PN 10 - 2 szt., kolnierz zaślepiający DN350 PN 10 - 1 szt..		1 kpl.	
3.	Rurociąg powietrza sprężonego o średnicy DN250, materiał stal nierdzewna, długość L=0,5 m. Na rurociągu należy zabudować: wywija na rurę DN250 - 2 szt.; kolnierz DN250 PN 10 - 2 szt., redukcja DN200/DN150 - 1 szt., prostka o długości ok. 1,0 m DN150- 1 szt.		1 kpl.	
4.	Zawór zwrotny klapowy DN200 <ul style="list-style-type: none">• średnica DN200 mm,• PN 10,• Zawór przystosowany do obciążenia klapy,• Zestawy obciążające kłape: dźwignia i obciążnik lub dźwignia i sprężyna.		1 kpl.	

- UWAGI:
- Rurociągi występujące w opracowaniu wykonać odpowiednio z rur:
 - stal nierdz.DN200 - rury spawane o średnicy 219,1 x 3,0 mm, stal gat. 1.4301;
 - stal nierdz.DN350 - rury spawane o średnicy 356,3 x 3,0 mm, stal gat. 1.4301;
 - Mocowania i podpory rurociągów przy pomocy typowych elementów mocujących ze stali nierdzewnej z podkładką gumową.
 - Zakres rurociągów wchodzących w skład obiektu pokazano na rysunku, pozostała część jest przedmiotem odrębnych opracowań.
 - Montaż urządzeń wg wytycznych i pod nadzorem dostawców.
 - Konstrukcja fundamentu wg odrębnego opracowania.
 - Zasilanie i sterowanie urządzeń wg opracowania elektrycznego oraz AKPIA.



OBIEKT	„Przebudowa i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Lubaniu poprawiająca efektywność jej funkcjonowania przy prognozowanym obciążeniu ładunkiem zanieczyszczeń”			
ADRES	LUBAN, ul. Wiejska 1a			
INWESTOR	GMINA MIEJSKA LUBAN ul.7 Działy 14, 59-600 LUBAN			BRANŻA
TREŚĆ	Stacja dmuchaw ob. nr 28 - rzut i przekrój A-A - etap II			Technologiczna
	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAW.	PODPIS	SKALA
OPRACOWAŁ	mgr inż. Tomasz Olechno	LBS/0064/PWOS/09 specjalność instalacyjna		1:50
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Tomasz Olechno	LBS/0064/PWOS/09 specjalność instalacyjna		NUMER RYS.
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Tomasz Matczak	S404/ZG specjalność instalacyjna		10